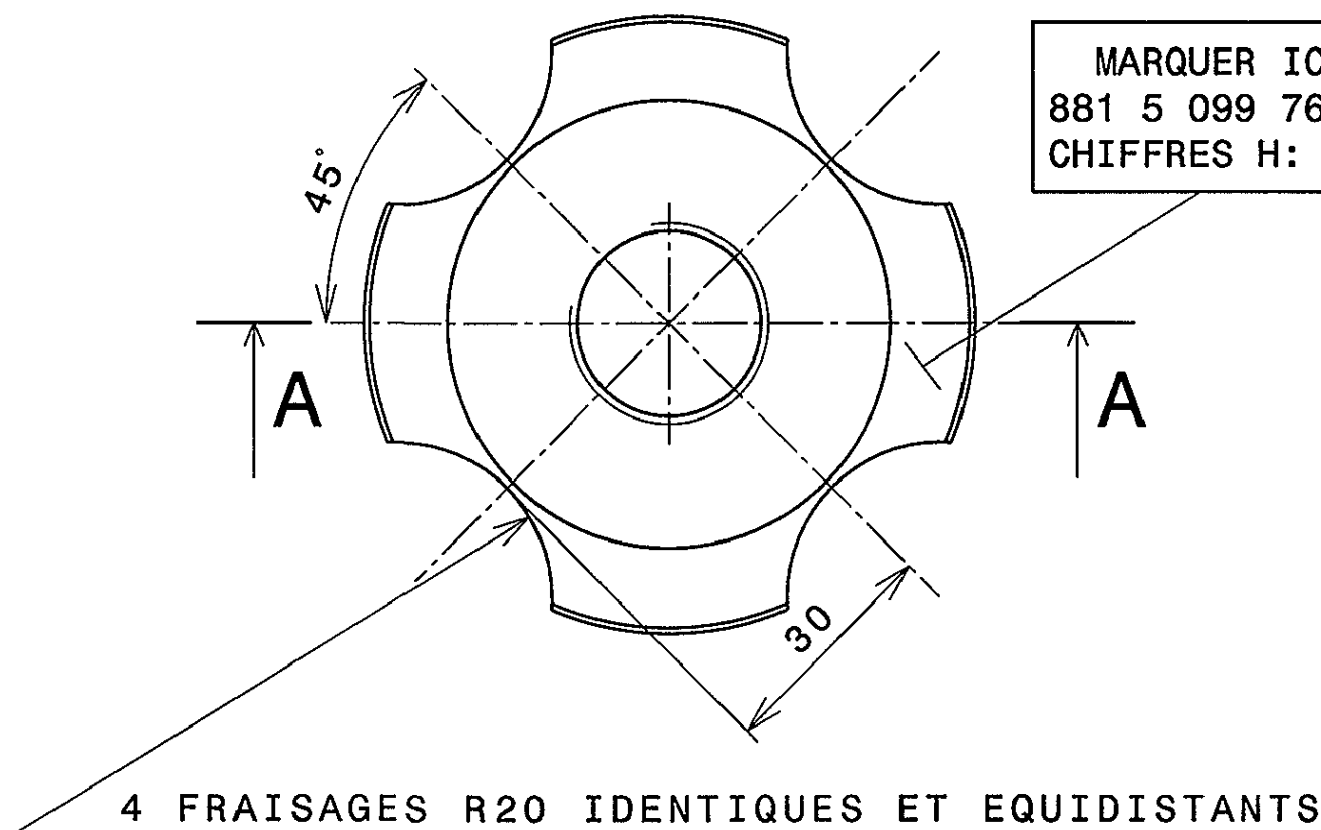
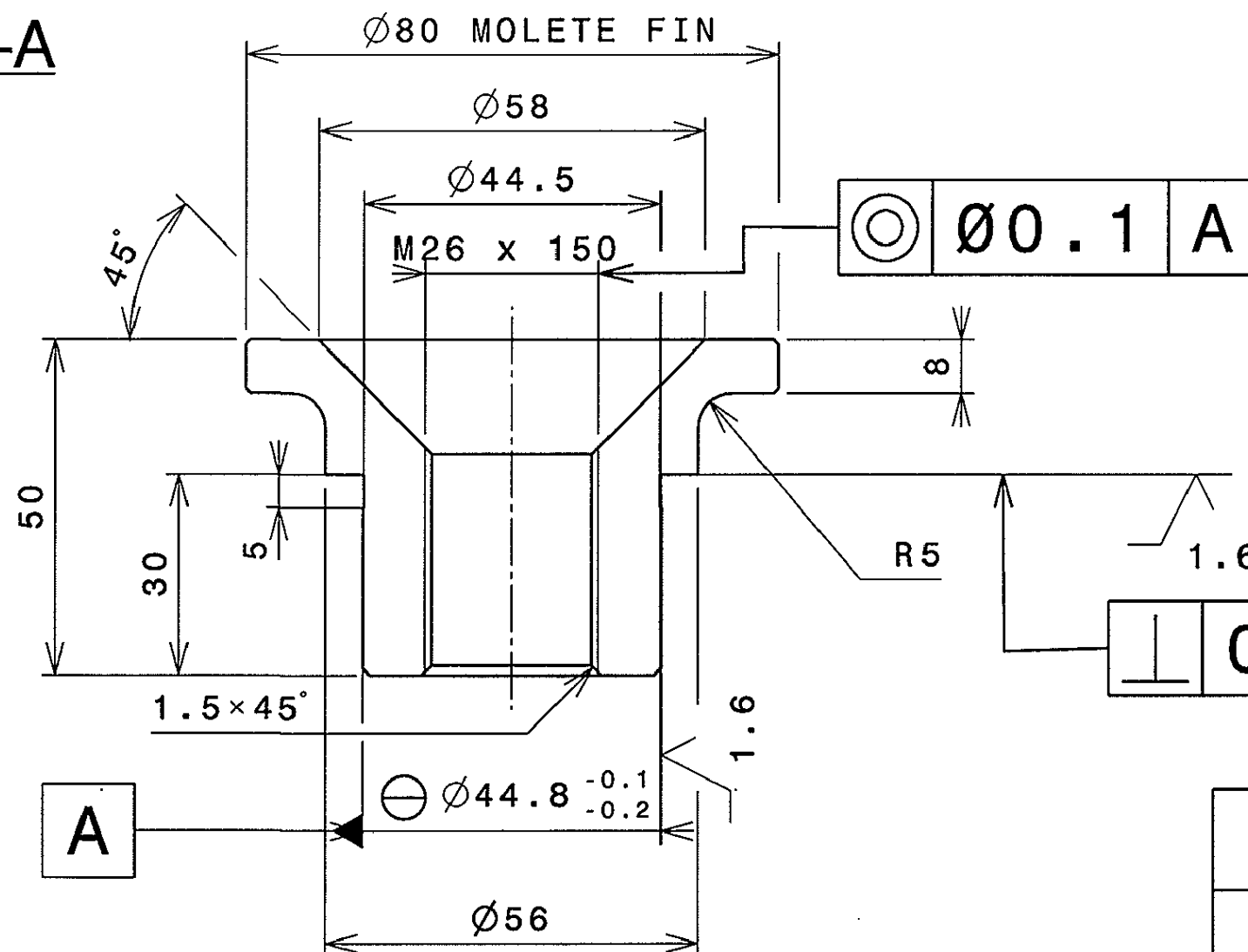


A-A



MARQUER ICI
881 5 099 761 C
CHIFFRES H: 4mm

4 FRAISAGES R20 IDENTIQUES ET EQUIDISTANTS

MODIFICATIONS

INDICE

35NCD16 -> 35CD4 - 1400-1600MPa ->1000-1150MPa


B

MISE A JOUR CATIA + PENTRATE->ZINGAGE NOIR.

C

2- LES COTES ET CRITERES REPERES  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

1- CHANFREINS NON COTES: 1x45°.

		USINAGE 3.2 / (1.6)	ECHELLE 1/1	SETA PYR. 18/12/97
ECROU	35CD4 1000/1150 Mpa ZINGAGE NOIR SAUF 	881 5 099 761	INDICE C	

Plan dessiné à l'aide du

logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: SETA J.C LE: 01/08/03		VERIFIE PAR: ESCOULA B.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE:
MACHINE / ENGINE POLYVALENT	DESIGNATION PIECE DESCRIPTION		N° PIECE / PART NUMBER	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE ECROU				DATE:
TOOL NAME				DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				DATE:
ECHELLE SCALE -	 Turbomeca <i>groupe snecma</i>		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	C ESCOULA B. DATE: 01/08/03 B COUSTE E. DATE: 19/06/98 A ESCOULA B. DATE: 18/12/97
	FORMAT SIZE A3	881 5 099 761		PLANCHE SHEET 1 / 1